

CRISTIAN ALANIZ CONTRERAS

Ingeniero Ejecución en Minas

Asesor en Prevención de Riesgos – Sernageomin “B”



Resumen de Experiencia

Cuento con más de diecinueve años de experiencia laboral en faenas mineras. Principalmente he trabajado en faenas de la Gran Minería como: **Codelco** en División Salvador, División Potrerillos y División Chuquibambilla; **Anglo American** en División Mantos Blancos, para empresas contratistas.

Desempeñándome en cargos de Jefe de Turno, Asesor en Prevención de Riesgos, Ingeniero de Aplicación en Tratamiento de Aguas de Refrigeración y Generación de Vapor, y como Administrador de Contrato. Adquiriendo conocimiento y habilidades en Liderazgo, Control y Supervisión de las operaciones y sus riesgos asociados.

En estas faenas me he familiarizado con los sistemas de gestión bajo las normas OHSAS 18.001 de Seguridad y Salud Ocupacional, ISO 14.001 de Medio Ambiente, ocasionalmente en ISO 9.001 de Calidad, debiendo controlar, mantener y cooperar en implementarlas. Según los requerimientos en control operacional de las tareas, como en el control administrativo de las normas individuales o en sistema de gestión integrado.

En el ejercicio de las labores he desarrollado habilidades en Taxonomía de Proceso, Mapa de Proceso, Identificación de Peligros / Aspectos Ambientales, Evaluación de Riesgos (modelos Matriz de Riesgos; WRAC; Peligros Línea Base) / Impactos Ambientales, Inventario de Ítems Críticos, Medidas de Control de Exposición al Riesgo / Incidentes Ambientales, Implementación, Mantención y Control de Programas de Seguridad y Salud Ocupacional, Medio Ambiente - (HSE).

Confección de Planes de Emergencia y Mitigación, Investigación de Incidentes, Elaboración de Procedimientos de Trabajo Seguro, Inspecciones / Observaciones de trabajo, Gestión del Cambio, Liderazgo Visible, Estadísticas de Accidentabilidad, Control de Cambio del Inventario de Tareas Críticas, Implementación de Controles Operacionales, Revisión y Control de la Legislación Aplicable, Charlas de Capacitación e Inducción de Hombre Nuevo (ODI), tareas administrativas, otros.

Áreas de Experiencia Laboral

Implementación y mantención de estándares OHSAS e ISO

CEMSA S.A. Implementación y mantención de Sistema Integrado de Gestión en Seguridad, Salud Ocupacional y Medio Ambiente. En faena Llanos de El Tofo comuna de la Higuera, IV Región.

Nalco Chile Ltda., mantención de Programa de Control de Riesgos en dependencias de Codelco Chile División Salvador.

Carguío y Transporte

Minería a Cielo Abierto: En apoyo del movimiento de óxidos de baja ley hacia chancado primario – yacimientos QM y Damiana de Codelco División Salvador

Transporte de mineral, hacia puntos de acopio y chancado primario, transporte de material ROM a pilas de lixiviación, vaciado en botaderos. Anglo American División Mantos Blancos

Minería Subterránea: Extracción del mineral tronado (marina) a inicio de cada turno – Mina Amolanas al interior de Copiapó.

Armado – desarmado de pilas de lixiviación: carga-descarga de pilas de lixiviación dinámicas y en el control de botaderos de rípios lixiviados (material con humedad). Dodelco División Salvador

Perforación, Sondaje y tronadura

Perforación de tiros verticales (DTH) interior mina y perforación manual de diagrama de disparo, en minería subterránea. Transporte de explosivos, preparación de cebos, carguío de tiros, conexión en serie de tiros y control del proceso de tronadura.

Perforación de tiros verticales (DTH), 2 1/2” en ensanche de cuesta Pajonales, sector de Vallenar.

Perforación de sondajes diamantina, en Michilla

Mantenición Mecánica de Equipos

Control de mantenciones menores y mayores de camiones de alto tonelaje y cargadores frontales (CAT – Komatsu), control de mantención de camiones tolva y “tanga”

Control de cambio de rodado de camiones y equipos de alto tonelaje, armado, desarmado y manipulación de neumáticos.

Montaje de Planta de Tratamiento de Minerales

Diseño y control del Programa de Control de Riesgos en desarme y montaje de planta. El cual involucra la operación de equipos de izaje y movimiento de carga, espacios restringidos, bloqueo de energías, restricción de áreas, otros.

Plantas de agua de enfriamiento y generación de vapor

Control de operación de plantas y sistemas presurizados. Mantención de componentes de sistemas automáticos (eléctricos) de dosificación, bombas centrifugas, intercambiadores de calor, paneles de control.

Control de operación de calderas de baja y alta presión, sistemas con circulación (retorno) de líquidos a alta temperatura.

Uso, manipulación y almacenamiento de productos químicos

Control de manipulación de productos químicos su rotulación, hojas de datos de seguridad, almacenamiento. Reactivos ácidos, alcalinos, tóxicos, inflamables.

Tratamiento Químico de Aguas de Enfriamiento

En dependencias de Codelco, tanto en la División Potrerillos, como en la División Codelco Norte. Comprendiendo el control del servicio en plantas de ácido, de oxígeno, torre de nitrógeno, generación de vapor, refrigeración de paneles de convertidores y servicios de apoyo - mantención, en tratamiento Químico de Aguas de enfriamiento.

Conocimiento / Utilización de Maquinarias y Equipos

Maquinaria pesada: Camiones Semitrailer de 18 metros cúbicos (Tangas), Tolvas de 13 metros cúbicos; Cargadores Frontales CAT 950-966, Case 921; Buldózer CAT D8N; Motoniveladora Shampion 730, camión aljibe, rodillo compactador, retroexcavadora

Equipos de alto tonelaje: Camiones CAT 793F, camiones Komatsu 785, cargadores frontales Komatsu WA 900, cargador frontal CAT 994H, BULL CAT D9, camiones aljibe y petrolero, camión de mantención, manipulador de neumáticos, grúa horquilla

En general:

Con capacidad de desarrollo de gestión, habilidad en las relaciones interpersonales, enfocado en el objetivo del negocio como en las necesidades y satisfacción del usuario y cliente, autónomo, analítico, con compromiso en la obtención de los resultados planeados en operaciones bajo riesgo controlado.

ANTECEDENTES PERSONALES

Nombre	: Cristian Mauricio Alaniz Contreras
Formación Profesional	: Ingeniero Ejecución Minas - Experto en Prevención de Riesgos de la Industria Extractiva Minera, Categoría Sernageomin "B"
Cédula de identidad	: 10.246.388-9
Fecha de Nacimiento	: 25 de Febrero de 1965
Estado Civil	: Soltero
Nacionalidad	: Chilena
Domicilio	: Venecia 401, La Serena
Mail	: calaniz_hsec@hotmail.com
Situación Militar	: Reservista
Fono celular	: 97708 5701
Licencia de Conducir	: B

ANTECEDENTES ACADEMICOS

Enseñanza Básica	: 1972 – 1979. Completa
Enseñanza Media	: 1980 – 1983. Liceo Técnico Industrial A-16, Antofagasta. Título de Técnico Electrónico.
Enseñanza Universitaria	: 1988 – 1993. Universidad de Atacama, Copiapó. Facultad de Ingeniería. Departamento de Ingeniería en Minas
Curso SERNAGEMIN	: Mayo - Junio de 2011. Servicio Nacional de Geología y Minería

ANTECEDENTES LABORALES

Marzo 23 de 2015 a 30 de Mayo de 2018

Nalco Industrial Services Chihle Ltda. En el cargo de Asesor en Prevención de Riesgos.

En el desempeño de: Desarrollo e implementación del Programa de Control de Riesgos (RESSO - SIGO), confección de Matriz de Riesgos, Evaluación de Peligros y sus medidas de Control, confección de Procedimientos de Trabajo, confección de programa de Inspecciones y Observaciones Programadas, Programa de Observación de Conductas, Levantamiento de Marco Regulatorio Aplicable, Control de Salud e Higiene Ocupacional, labores administrativas de Control de Riesgos varias.

Diciembre de 2014 a Marzo de 2015

GRAFTON SUPPORT SERVICES S.A. – En servicios transitorios para Nalco Industrial Services Chile Ltda. En el cargo de Asesor en Prevención de Riesgos en el Contrato con Codelco División El Salvador – Denominado Tratamiento Integral de Aguas GFUE.

Abril de 2014 a Septiembre de 2014

CEMSA S.A., como Asesor en Prevención de Riesgos en la ampliación de planta de concentración de hierro, montaje de estructuras industriales, y tapado de piscina con relleno de material (movimiento de tierra). Actividad principal implementación y mantenimiento de sistema integrado de gestión de Seguridad y Salud Ocupacional y Medio Ambiente.

Septiembre de 2012 a Septiembre de 2013

Empresa Fe Grande Maquinaria y Servicios, para Anglo American División Mantos Blancos, Como Asesor en Prevención de Riesgos, en las tareas de movimiento de material (mineral, ROM) en mina a rajo abierto hacia pila de lixiviación Mercedes, canchas de acopio y botadero, con maquinaria fuera de carretera, camiones CAT 793F camiones Komatsu 785, cargadores frontales Komatsu WA 900, cargador frontal CAT 994H, BULL CAT D9, camiones aljibe y petrolero, camión de mantención, otros.

Noviembre de 2011 a Agosto de 2012

Empresa Tranex Ltda., en contrato con Anglo American división Mantos Blancos, como Asesor en Prevención de Riesgos, en las tareas de movimiento de tierra en excavación de cubeta para retención de relaves y en la tarea de armado de pilas de lixiviación con material ROM: carguío, transporte y vaciado de material. Con maquinaria de alto tonelaje: Camiones CAT 777 y CAT 775, cargador frontal CAT 992, cargador frontal Komatsu WA 600, motoniveladora CAT M-16, equipos de apoyo: Aljibe, petrolero, mantención.

Julio a Octubre de 2011

Empresa MG Perforaciones, como Asesor en Prevención de Riesgos, en contrato Planif-871 Servicio de Perforación Sondajes Diamantina de Sociedad Minera Michilla S.A., Implementando Programa de Control de Seguridad y Salud Ocupacional, conforme a los requerimientos del mandante en el formato OHSAS 18001.

Junio de 2010 a Abril de 2011

Empresa Malvina del Rosario Veliz Miranda, como Asesor en Prevención de Riesgos, en el contrato “Instalación de Cañerías de Acero en varios sectores de la aducción de F.C.A.B. Calama a Antofagasta”.

Noviembre de 2008 a 31 de mayo de 2010

Empresa Nalco Industrial Services Chile Ltda., como Administrador de Contrato, en el contrato “Servicio Integral de Tratamiento Químico de Aguas de Sistemas de Enfriamiento, Gerencia Fundición, Fundición Chuquicamata - **Codelco Norte**.

Tareas Realizadas: Evaluación Satisfacción del Cliente – Evaluación de Estado de Pago – Descubrimiento, Solución y Apoyo en Necesidades del cliente – Generación de Informes de control/evaluación – control de inventarios – programación de pedidos - tareas administrativas - control de tratamiento de aguas de refrigeración (sistemas cerrados)/torres de enfriamiento en plantas de ácido – plantas de oxígeno – torre de nitrógeno - refrigeración de sistemas generadores de aire - torres de enfriamiento sistemas de fundición – paneles refrigerados fundición (sistemas cerrados), control de parámetros / rangos de control, **control de sistemas dosificadores con tecnología Trazar 2D y 3D**– control de sistemas automáticos de dosificación en Make Up – control de biomasa – control de tasas de corrosión/depositación. Administración del Contrato y Aplicación del Programa de Control de Riesgos.

Enero de 2003 a Septiembre de 2008.

Empresa Nalco Industrial Services Chile Ltda. Administrador de Contrato – Ingeniero de Aplicación en el contrato “Tratamiento Integral de Aguas de refrigeración, Fundición Potrerillos”, **Codelco – División Salvador**.

Tareas Realizadas: Evaluación Satisfacción del Cliente – Evaluación de Estado de Pago – Descubrimiento, Solución y Apoyo en Necesidades del cliente – Generación de Informes de control/evaluación – control de inventarios – programación de pedidos - tareas administrativas - control de tratamiento de aguas de refrigeración (sistemas cerrados)/torres de enfriamiento en plantas de ácido – plantas de oxígeno – torre de nitrógeno - refrigeración de sistemas generadores de aire - torres de enfriamiento sistemas de fundición – paneles refrigerados fundición (sistemas cerrados), control de parámetros / rangos de control, **control de sistemas dosificadores con tecnología Trazar** – control de sistemas automáticos de dosificación en Make Up – control de biomasa – control de tasas de corrosión/depositación. Administración del Contrato y Aplicación del Programa de Control de Riesgos.

Julio de 2001 a Diciembre de 2002

Sánchez-Valenzuela y CIA Ltda.,(**contratista GE-Betz**) como Ingeniero de Aplicación, en el contrato “Tratamiento de Aguas de sistemas de refrigeración en plantas de aguas y Tratamiento de aguas de Calderas”, en Fundición Potrerillos, **Codelco División Salvador**.

Tareas Realizadas: Evaluación Satisfacción del Cliente – Evaluación de Estado de Pago – Descubrimiento, Solución y Apoyo en Necesidades del cliente – Generación de Informes de control/evaluación – control de inventarios – programación de pedidos - tareas administrativas - control de tratamiento de aguas de refrigeración (sistemas cerrados)/torres de enfriamiento en plantas de ácido – plantas de oxígeno – torre de nitrógeno - refrigeración de sistemas generadores de aire - torres de enfriamiento sistemas de fundición – paneles refrigerados fundición (sistemas cerrados), control de parámetros / rangos de control, **control de sistemas dosificadores** – control de sistemas automáticos de dosificación en Make Up – control de biomasa – control de tasas de corrosión/depositación. Administración del Contrato y Aplicación del Programa de Control de Riesgos.

Junio 2000 a junio de 2001

Relator de Cursos de Capacitación en Computación: Word 2000, Exel 2000, Windows 98, AutoCAD 2000 Primer Nivel, Introducción a Internet y Creación de Páginas Web. Empresa Coms@grohs, El Salvador.

Mayo 1997 a mayo de 2000

Jefe de Turno en Empresa de Transportes Santa Elvira División Maquinaria Pesada, contrato N° 97033. Transporte de Minerales Aglomerados a pilas de lixiviación dinámicas, retiro a botadero de ripios lixiviados, mantención de estabilidad de botaderos y transporte de Óxidos de Alta Ley desde mina a rajo abierto a Buzón de Chancado Primario; Regadío de Circuitos y Mantención de Caminos. Para **Codelco-Chile, División Salvador**.

Maquinaria usada: Camiones Semitrailer de 18 metros cúbicos (Tangas), Tolvas de 13 metros cúbicos; Cargadores Frontales CAT 966, Case 921; Buldózer CAT D8N; Motoniveladora Shampion 730, camión aljibe.

Diciembre 1996 a mayo de 1997

Prevencionista de Riesgo, Empresa de Transportes Santa Elvira División Maquinaria Pesada, contrato N°96044. Transporte de Mineral Aglomerado hacia pilas de lixiviación dinámicas y retiro de ripios lixiviados a botaderos, mantención de estabilidad de botaderos. Para **Codelco-Chile, División Salvador**.

Maquinaria usada: Camiones Semitrailer de 18 metros cúbicos (Tangas), tolvas de trece metros cúbicos; Cargadores Frontales CAT 966, Case 921; Buldócer CAT D8N.

Julio a Diciembre de 1996

Jefe de Obra, Ensanche Cuesta Pajonales, Sector de Vallenar. Perforación DTH en 2 ½", Tronadura, Movimiento de Tierra (Buldócer y Retroexcavadora), Carguío y Transporte (Cargador frontal CAT 950 y Camiones de once metros cúbicos).

Septiembre 1995 a enero 1996

Practica laboral, en Mina Subterránea Amolanas, Sociedad Legal Minera Restauradora. Estudio para el Mejoramiento de la Producción: Carguío y Transporte, Perforación Manual y DTH, tronadura, Ventilación y Desagüe.

Cursos Realizados

- Liderazgo y Comunicación en la Administración de Riesgos AChS
- Manejo de Objeciones (manejo de objeciones, el enfoque asesor, habilidades de relación, descubrimiento, solución y apoyo) de Wilson Learning Worldwide, Inc.
- Proceso de Investigación de Causas de Incidentes y Accidentes (Aprendiendo de los Incidentes), de Anglo American
- Identificación de Aspectos Ambientales – Control de Impactos Ambientales, de Codelco Chuquicamata

IDIOMAS PRACTICADOS

Ingles técnico lectura – hablado (medio).

CRISTIAN ALANIZ CONTRERAS.

Ingeniero Ejec. Minas

Octubre de 2018.

